

VÖLKE

THREADING SOLUTIONS

Hallo,

hinter uns liegen spannende Wochen mit vielen Neuigkeiten, interessanten Gesprächen und starken Impulsen aus der Praxis. In dieser Ausgabe nehmen wir Dich mit auf die **Internationale Eisenwarenmesse 2026**, zeigen, warum **TiN-beschichtete Gewindewerkzeuge** in der Fertigung ein echter Vorteil sind, und stellen Dir mit dem **LÖHER Hohlprofilbohrer** eine durchdachte Lösung für präzise Bohrungen in Profilen vor.

Eisenwarenmesse 2026: Unser Messe-Rückblick



Vom 3. bis 6. März 2026 war VÖLKE auf der Internationalen Eisenwarenmesse in Köln vertreten. Für uns waren diese vier Tage von vielen intensiven Gesprächen geprägt und gleichzeitig etwas ganz Besonderes, denn 2026 feiern wir 111 Jahre VÖLKE – ein Jubiläum, das wir unter anderem mit ausgewählten Sonderartikeln begleiten. Neben dem persönlichen Austausch standen auch mehrere Produktneuheiten im Fokus, darunter die

Maschinengewindebohrer der Mamba Serie, der HexTap VX sowie weitere Lösungen aus unserem Sortiment.

Zudem waren mit cobit und LÖHER erstmals weitere Marken der VÖLKEL Familie sichtbar auf unserem Stand vertreten. Einen ausführlichen Rückblick auf unseren Messeauftritt mit Bildern und Videos findest Du in unserem Blog.

👉 [Mehr erfahren](#)

TiN-Beschichtung: Mehr Standzeit, weniger Verschleiß



TiN-beschichtete Gewindewerkzeuge bieten in der Praxis klare Vorteile, wenn es um Standzeit, Verschleißschutz und Prozesssicherheit geht. Die Beschichtung reduziert Reibung, schützt die Werkzeugoberfläche und hilft dabei, Bearbeitungsprozesse stabiler und wirtschaftlicher zu machen. Gerade bei anspruchsvolleren Anwendungen kann das ein entscheidender Vorteil sein.

In unserem Blog zeigen wir, wie TiN-Beschichtungen wirken, wo ihre Stärken liegen und warum sie für viele Anwendungen eine sinnvolle Lösung sind. Außerdem erfährst Du, welche TiN-beschichteten Gewindewerkzeuge bei VÖLKEL verfügbar sind.

👉 [Mehr erfahren](#)

LÖHER Hohlprofilbohrer: Präzise Bohren in Profilen



Der LÖHER Hohlprofilbohrer wurde für präzise Bohrungen in Stahl-, Aluminium- und Kunststoffprofilen entwickelt. Durch seine kurze Spirale, den selbstzentrierenden Kreuzanschliff und die verstärkte Kerngeometrie setzt er exakt an und bleibt auch bei dünnwandigen Materialien stabil. Dadurch entstehen punktgenaue Bohrungen ohne Verlaufen – selbst dann, wenn kein Vorkörnen möglich ist.

Gleichzeitig reduziert der Kreuzanschliff den nötigen Bohrdruck und sorgt für saubere Ergebnisse in der Praxis. Besonders geeignet ist das Werkzeug für Anwendungen im Fensterbau, bei Fassaden-Unterkonstruktionen sowie im Dach- und Profilbereich, wo der Bohrer in vielen Betrieben auch als Dachdeckerbohrer bekannt ist. Eine praktische Lösung für alle, die in Profilmaterialien präzise und zuverlässig bohren müssen.

👉 [Jetzt anfragen](#)

Mehr Informationen zu cobit und LÖHER findest Du auch auf [LinkedIn](#).

Wenn Du noch mehr Einblicke, Produktneuheiten und Updates aus der Welt von VÖLKELE sehen möchtest, schau gerne auch auf unseren Social-Media-Kanälen vorbei:

 [VÖLKELE auf Instagram](#)
 [VÖLKELE auf Facebook](#)

Bis zum nächsten Mal
Dein VÖLKELE-Team

Impressum

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sitz der Gesellschaft: Remscheid
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112
Fax 02191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH